rentenbank

Nachweis über eine betriebliche Klimaschutzberatung für den Betrieb

Daten zum Antragssteller (AS)

Name/Vorname ggf. Unternehmensbezeichnung

Postanschrift/ Betriebsanschrift

Weitere Informationen zum Betrieb

Betriebswirtschaftliche Ausrichtung[1]

Bewirtschaftete Fläche (in ha) einschließlich aller verbundenen Betriebe

Anzahl der Tiere (in GVE) einschließlich aller verbundenen Betriebe

Hinweis: Dieses Formular ist vom Berater auszufüllen. Die übermittelten Daten dienen ausschließlich einer internen Auswertung des Programms „Zuschuss Klimabilanz“ und werden nicht an Dritte weitergeleitet.

Thema	Frage	Eingabefeld
1. NACE-Code des Unternehmens[2]	Bitte geben Sie den 4-stelligen NACE-Code Ihres Unternehmens an, dessen CO_2-Fußabdruck bilanziert wurde (bei Gemischtbetrieben nach Mehrheitsprinzip).	NACE-Code
2. Zeitraum der Emissionsberechnung	Für welchen Zeitraum wurden die Emissionen berechnet?	◯ Wirtschaftsjahr ◯ Kalenderjahr ◯ Milchkontrolljahr

[1] Die betriebswirtschaftliche Ausrichtung (BWA) beschreibt die Spezialisierungsrichtung eines Betriebes, z.B. spezialisierter Ackerbaubetrieb oder spezialisierter Milchviehbetrieb. Grundlage dafür ist der Anteil des Standardoutputs der einzelnen Betriebszweige am Gesamt-Standardoutput des Betriebes.
[2] Der NACE-Code ist eine europaweiter Branchenschlüssel zur Klassifikation wirtschaftlicher Aktivitäten. Für landwirtschaftliche Betriebe beginnen die relevanten Codes in der Regel mit `01`. Eine vollständige Liste der NACE-Codes finden Sie auf der offiziellen Webseite des Statistischen Bundesamtes.

	Wann war das Startdatum?	Startdatum
3. Bilanzsumme des Unternehmens[3]	Wie hoch ist die Bilanzsumme Ihres Unternehmens, dessen CO_2-Fußabdruck bilanziert wurde?	Bilanzsumme (in Euro)
4. Umsatz des Unternehmens	Wie hoch ist der Umsatz Ihres Unternehmens, dessen CO_2-Fußabdruck bilanziert wurde?	Umsatz (in Euro)
5. Verwendetes Bilanzierungstool[4]	Wurde zur Bilanzierung ein Tool verwendet, das auf dem BEK-Standard des KTBL basiert?	◯ Ja ◯ Nein
	Falls Nein, welches Tool wurde verwendet?	Name des Tools
6. Scope-1-Emissionen[5]	Wie hoch sind Ihre Scope-1-Emissionen?	Scope-1-Emissionen (in kg CO_2e)
7. Emissionen aus Landnutzungsänderungen[6]	Sind CO_2-Emissionen aus Landnutzungsänderungen in Ihren Scope-1-Emissionen enthalten?	◯ Ja ◯ Nein
	Falls Ja, wie hoch sind die Emissionen aus Landnutzungsänderungen (positiv oder negativ)?	Emissionen aus Landnutzungsänderungen (in kg CO_2e)
8. Emissionen aus biogenen Kohlenstoffspeichern[7]	Sind CO_2-Emissionen (positiv wie negativ) aus biogenen Kohlenstoffspeichern in Ihren Scope-1-Emissionen enthalten?	◯ Ja ◯ Nein

[3] Die Bilanzsumme sollte möglichst dem Zeitraum der Emissionsberechnung entsprechen. Wenn noch keine Daten vorliegen, ist auf Basis der Vorjahresbilanz zu schätzen. Falls Emissionen aus verbundenen oder gemeinsamen Unternehmen in die CO_2-Bilanz eingeflossen sind, muss auch für diese die Bilanzsumme ausgewiesen werden. Diese Information ist relevant für die Berechnung der finanzierten Emissionen.
[4] Die Angabe des verwendeten Tools hilft, die Vergleichbarkeit der Daten sicherzustellen und die angewandte Methodik nachzuvollziehen.
[5] Scope-1 umfasst direkte Emissionen aus eigenen oder kontrollierten Quellen, wie z. B. Verbrennung fossiler Brennstoffe oder Emissionen aus der Tierhaltung.
[6] Emissionen aus Landnutzungsänderungen, wie z. B. Umwandlung von Wald in Ackerland, sollten separat ausgewiesen werden, da sie signifikant sein können.
[7] Biogene Kohlenstoffflüsse, wie z. B. Kohlenstoffbindung im Boden oder Emissionen aus Biomasse, sollten separat erfasst werden, um die Netto-Kohlenstoffbilanz korrekt darzustellen.

	Falls Ja, wie hoch sind die Emissionen aus biogenen Kohlenstoffspeichern?	Biogene Kohlenstoffemissionen (in kg CO_2e)
9. Scope-2-Emissionen[8]	Wie hoch sind Ihre Scope-2-Emissionen?	Scope-2-Emissionen (in kg CO_2e)

Bestätigungsvermerk des Beraters/ Beraterin über die durchgeführte betriebliche Klimaberatung mit Klimabilanz

Name Berater/in und des Beratungsunternehmens

Anschrift

Telefonnummer

E-Mail

Hiermit bestätige ich die durchgeführte Klimaschutzberatung und die oben genannten Angaben.

Unterschrift

[8] Scope-2 umfasst indirekte Emissionen aus eingekaufter Energie, wie Strom oder Fernwärme.